

Sn-3.0Ag-0.5Cu 标准型无铅焊锡膏

粘度稳定性好, 减少了焊锡膏的废弃量

HVS系列

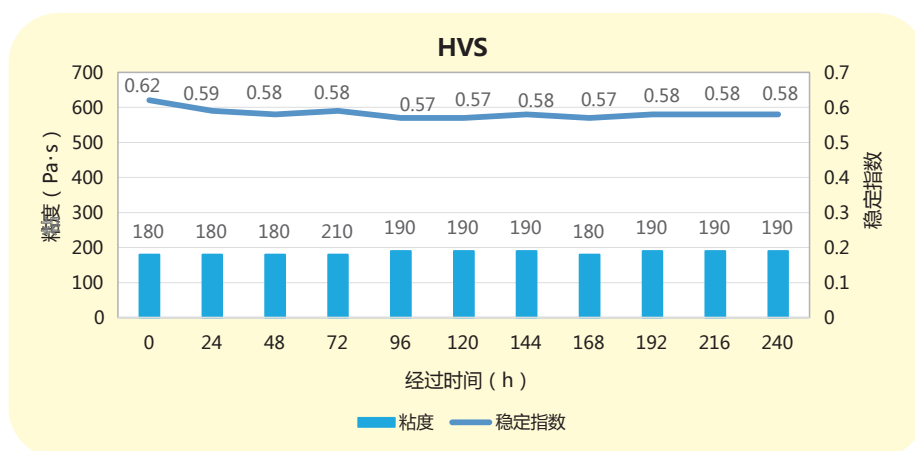
商品列表

商品名	金属成分	熔点※
PS31BR-600A-HVS	Sn-3.0Ag-0.5Cu	219℃

※JIS Z 3198-1

可连续生产10天

连续印刷时的粘度变化



测试条件

- 每12小时更换50%新焊锡膏

连续印刷后 (240h经过后) 的印刷性与融锡性

	印刷性	融锡性
Φ0.25mm 焊盘		
0.18×1.0mm 焊盘		

测试条件

- 回流条件: 空气回流
- 印刷厚度: 120μm

粘度变化小, 印刷性・融锡性稳定, 使焊锡膏的废弃量少